

# STAINLESS STEEL SOLUTIONS



---

Catalogo  
prodotti

# CHI SIAMO

Il principale centro di servizi per l'acciaio inossidabile in Italia

Terninox S.p.A. è uno dei principali centri di finitura per l'acciaio inossidabile in Italia. Fondata come centro servizi privato e divenuta dal 2003 parte del gruppo thyssenkrupp, Terninox unisce il meglio delle due tradizioni.

Il team commerciale e l'area tecnica hanno sede a Milano, Firenze e Venezia. Grazie alla stretta relazione con Acciai Speciali Terni e al focus su alti livelli di servizi e qualità, Terninox è capace di servire i clienti più esigenti in tutta l'Europa.

Fondata come centro servizi privato. Si unisce ad **AST** e **thyssenkrupp** nel **2003**

Con base a **Milano**, Uffici di vendita a Firenze e Venezia

**200 Mio Euro/Anno** di fatturato

**16.000 ton** Materiale mediamente a disposizione in stock

**50 camion/giorno** Soluzioni per la Supply chain

**Certificata** per sistemi di gestione della qualità e dell'ambiente ISO 9001 & ISO 14001



## VISION

Essere il migliore centro servizi per l'acciaio inox in Europa, con focus su superfici e soluzioni di qualità

## MISSION

Aumentare la competitività dei nostri clienti attraverso un'eccezionale qualità delle superfici e con soluzioni personalizzate sviluppate con professionalità dai nostri dipendenti.

### Valore per i nostri partner

Partendo dalle necessità tecniche e commerciali dei nostri clienti, i nostri esperti definiscono soluzioni personalizzate in modo da offrire il miglior servizio possibile. La combinazione tra i servizi su misura e un'elevata qualità dei prodotti assicura che i nostri clienti si possano concentrare al meglio sul business. Offriamo servizi per soddisfare varie necessità tra cui la selezione dei fornitori, un'ampia gamma di gradi e finiture, soluzioni per il packaging e supply chain.



# BEST IN CLASS SERVICES

Taglio, slitter e finiture

## IL NOSTRO IMPIANTO DI MANIFATTURA

### SLITTER

Linea slitter per nastri laminati a freddo



### SCOTCH BRITE PER NASTRI

Linea scotch brite, Tampico, Mirror e satinatura per nastri laminati a freddo



### LINEA PER TAMPICO E RILUCIDATO



### SCOTCH BRITE PER LAMIERA

Linea scotch brite e satinatura per lamiera



### CESOIA

Cesoia per lamiera quadrate



# BEST IN CLASS SERVICES

## Qualità delle finiture superficiali

Siamo in grado di offrire un'ampia gamma di finiture superficiali e protezioni in modo da migliorare le performance estetiche e tecniche dell'acciaio inox, a seconda delle necessità del cliente e l'applicazione finale. Con il supporto di Acciai Speciali Terni continuiamo a sviluppare nuove finiture e prodotti.

FINITURE					
DESCRIZIONE	AISI ASTM A 480	EN 10088-2	CORRISPETTIVO ACCIAI SPECIALI TERNI	CONDIZIONI DELLA SUPERFICIE	NOTE
Laminato a freddo, ricotto decapato e skinpassato	2B	2B	2B	Più liscio del 2D	Finitura più comune per assicurare buona resistenza alla corrosione, levigatezza e planarità
Laminato a freddo, ricotto brillante e leggermente skinpassato	BA	2R	BA	Liscio, brillante, riflettente	Più liscio e brillante del 2B
Satinato	3	2K	3	Satinato opaco	Tessitura unidirezionale
Satinato	4	2K	4	Satinato lucido	Tessitura unidirezionale
Satinato	6	2K	6	Non molto riflettente	Tessitura unidirezionale
Duplo	4	2K	Duplo	Spazzolato e satinato	Tessitura unidirezionale, Ra < 0,5µm
Scotch Brite		2J	Scotch Brite	Brillante	Tessitura unidirezionale Ra < 0,2µm
Decorato su una superficie		2M	Decorato	Disponibile in diversi disegni	Eccellente finitura decorata, principalmente per applicazioni architettoniche
Tampico	2B/BA	2P	finitura Tampico	Lucente	Alte performance per il settore medicale e architettonico
Specchio	BA	2P	Finitura specchio	Brillante e lucido	Alte performance per il settore medicale e architettonico



2B BA SB Rilucidato Tampico Specchiato Tela di lino Quadro

*"Grazie alla nostra abilità ed esperienza, offriamo finiture con la qualità adeguata per le applicazioni dei clienti, assicurando coerenza ed elevati standard nel tempo."*

4

# PORTAFOGLIO PRODOTTI

Laminati piani di acciaio inox

## **Qualità, estetica e performance.**

I nostri dipartimenti tecnici e commerciali, sempre a disposizione del cliente, lo supportano nella scelta del prodotto più adatto. Partendo dalla destinazione d'uso e dal prodotto finale, prendiamo in considerazione con i nostri clienti diversi fattori per identificare la combinazione di specifiche tecniche e commerciali più adatta.



## PORTAFOGLIO PRODOTTI

		FERRITICI		AUSTENITICI						CROMO NICHEL MOLIBDENO
		CROMO	CROMO STABILIZZATO	CROMO NICKEL						
		430	441 LI	304	304 DL	304 MSA	304 MS	304 PSA	304 PS	316 L
<b>ACCIAI SPECIALI TERNI</b>		430	441 LI	304	304 DL	304 MSA	304 MS	304 PSA	304 PS	316 L
<b>EN 10088-2</b>		1,4016	1,4509	1,4301	1,4307	1,4301	1,4301	1,4301	1,4301	1,4404
<b>LAMINATO A FREDDO ROTOLI E FOGLI</b>	2B	✓*	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	BA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Decorato	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<b>COMPOSIZIONE CHIMICA INDICATIVA</b>	C	0,04	0,02	0,04	0,025	0,04	0,04	0,04	0,04	0,03
	Cr	16,2	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	16,7
	Ni	-	-	8,1	8,1	8,1	8,6	8,6	9,1	10,3
	Mo	-	-	-	-	-	-	-	-	2,1
	Altri	-	Ti, Nb	-	-	Cu	-	Cu	-	-
<b>CARATTERISTICHE MECCANICHE A 20 °C - VALORI INDICATIVI</b>	Snervamento 0.2%	300	300	270	250	260	250	250	250	270
	Carico rottura Rm	500	470	650	630	630	630	620	600	580
	Allungamento A% A <sub>80</sub> (spessore <3mm) A <sub>5</sub> (spessore ≥3mm)	27	28	54	54	56	56	58	58	52
<b>CONTATTO ALIMENTARE D.M.21/3/73</b>		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<b>RESISTENZA ALLA CORROSIONE</b>	Generale	+	+	++	++	++	++	++	++	+++
	Vaiolatura	+	++	++	++	++	++	++	++	+++
	Sotto tensione	++	++	o	o	o	o	o	o	o
	A caldo	+	+++	++	++	++	++	++	++	++
<b>FORMABILITÀ</b>		+	++	++	++	+++	+++	++++	++++	+++
<b>SALDABILITÀ</b>		+	+++	+++	++++	+++	+++	+++	+++	++++

## DIMENSIONI

Soluzioni su misura per consentire un'alta efficienza e un basso grado di scarto.

ROTOLI DI LAMINATO A FREDDO				
GRUPPO ACCIAIO	SPESSORE mm		LARGHEZZA mm	
	DA	A	DA	A
304/430	0,4*	0,49	5	1270
	0,5	3	6	1520
316/441	0,4*	0,59	5	1270
	0,6	3**	6	1520

\* La disponibilità dello spessore 0,35 mm sarà verificata su richiesta

\*\* La disponibilità dello spessore 0,5 mm sarà verificata su richiesta

FOGLI DI LAMINATO A FREDDO					
SPESSORE mm		LARGHEZZA mm		LUNGHEZZA mm	
DA	A	DA	A	DA	A
0,4*	1.5	150	500	250	3000
0,4*	3**	501	1000	500	6000
0,4*	3**	1001	1520	1000	6000

\* La disponibilità dello spessore 0,35 mm sarà verificata su richiesta

\*\* La disponibilità dello spessore 0,5 mm sarà verificata su richiesta

*“La nostra attenzione ai bisogni specifici del cliente è il punto di partenza per produrre prodotti e soluzioni su misura.”*

## TOLLERANZE

Rigorosi controlli assicurano che i clienti ricevano la miglior qualità per i loro prodotti.

L'attenzione alla qualità fa sì che sia possibile soddisfare anche i clienti più esigenti del mercato.

TOLLERANZE DI SPESSORE ROTOLI E FOGLI	
SPESSORE mm	TOLLERANZE mm*
≤ 0.69	± 0.030
0.70 - 0.99	± 0.040
1.00 - 1.49	± 0.050
1.50 - 1.99	± 0.060
2.00 - 2.99	± 0.090
3.00 - 4.49	± 0.13
4.50 - 4.99	± 0.14
5.0	± 0.15

\* Misurato a 30mm dal bordo

TOLLERANZE DI LARGHEZZA ROTOLI E FOGLI	
LARGHEZZA mm	TOLLERANZE mm
< 300	± 0.1
301 - 1000	- 0 + 0.3
1001 - 1500	- 0 + 0.5

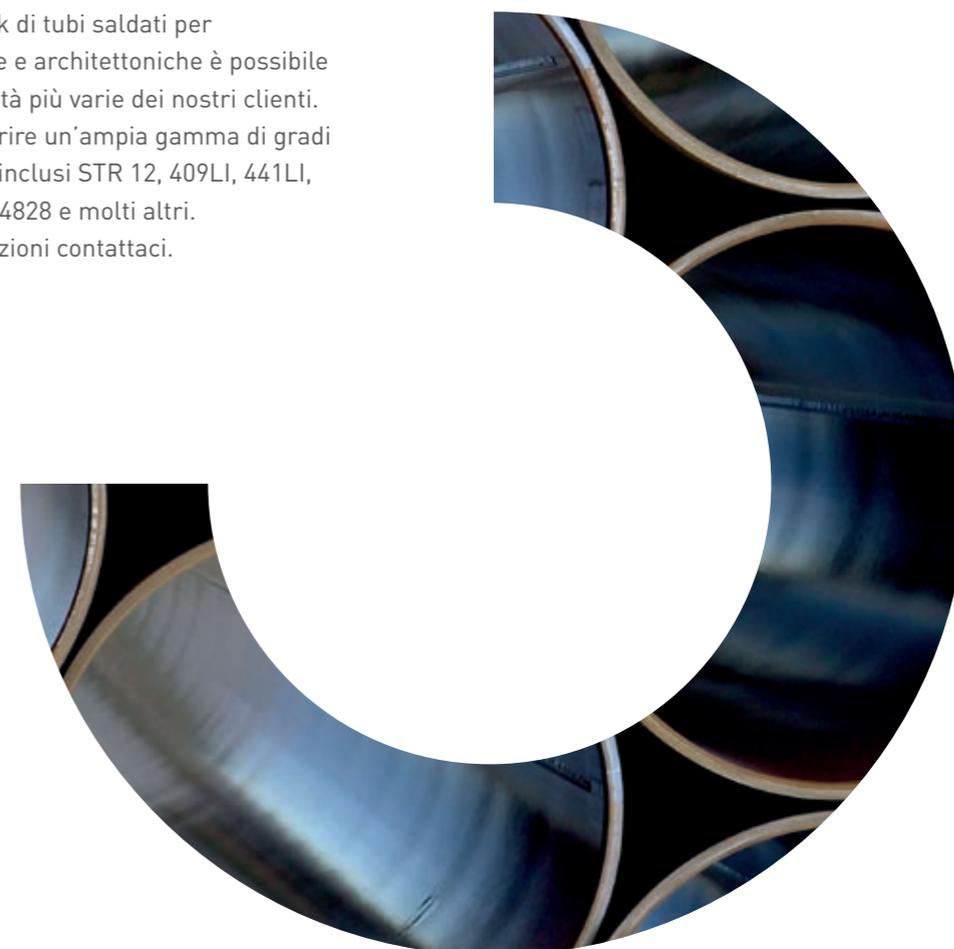
ALTRE TOLLERANZE			
LUNGHEZZA		PLANARITÀ	CENTINATURA
LUNGHEZZA	TOLLERANZA mm		
250 - 2000	- 0 + 4	Secondo norma richiesta	Secondo norma richiesta
2001 - 4000	- 0 + 6		
4001 - 6000	- 0 + 8		

5

# PORTAFOGLIO PRODOTTI

Tubi di acciaio inox

Grazie al nostro stock di tubi saldati per applicazioni estetiche e architettoniche è possibile soddisfare le necessità più varie dei nostri clienti. Siamo in grado di offrire un'ampia gamma di gradi Ferritici e Austenici, inclusi STR 12, 409LI, 441LI, 470LI, 304DL, 316TI, 4828 e molti altri. Per ulteriori informazioni contattaci.



## TUBI ACCIAIO INOX

TUBI RETTANGOLARI					
SEZIONE mm	SPESSORE mm				
	1,0	1,2	1,5	2,0	3,0
	PESI TEORICI kg/m				
20x10	0,453	0,538	0,661		
20x15	0,533	0,634	0,781	1,813	
25x15		0,729			
30x15			1,020	1,335	
30x20	0,772	0,921	1,140	1,495	
40x15			1,259	1,654	
40x20		1,112	1,379	1,813	
40x30		1,303	1,618	2,132	3,156
50x20		1,303	1,618	2,132	3,156
50x25			1,737	2,292	
50x30			1,857	2,451	
50x40			2,096	2,770	
60x20			1,857	2,451	
60x30			2,096	2,770	4,080
60x40			2,336	3,089	4,558
80x40			2,813	3,726	5,515
80x60			3,291	4,364	6,471
100x40				4,364	6,471
100x50				4,683	6,949
100x60				5,001	7,427
120x40				5,001	7,427
120x60				5,639	8,384
120x80				6,277	9,340
150x50				6,277	9,340
150x100				7,871	11,731
160x80				7,552	11,253

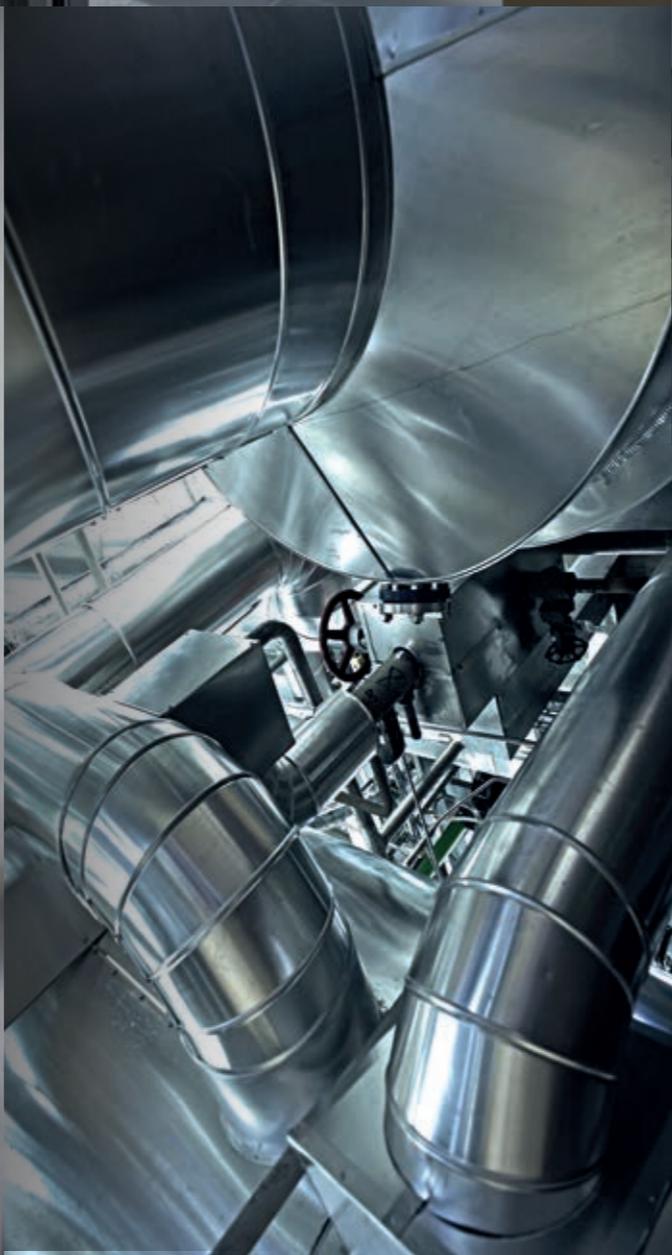
TUBI QUADRATI						
SEZIONE mm	SPESSORE mm					
	1,0	1,2	1,5	2,0	3,0	4,0
	PESI TEORICI kg/m					
10x10	0,294					
12x12	0,358	0,415	0,508			
15x15	0,453	0,538	0,661			
20x20	0,613	0,729	0,900	1,176		
25x25	0,772	0,921	1,140	1,495		
30x30	0,932	0,112	1,379	1,813	2,645	
35x35	1,091	1,303	1,618	2,132	3,124	
40x40	1,250	1,494	1,857	2,451	3,602	
45x45			2,097	2,770		
50x50		1,878	2,335	3,089	4,558	
60x60			2,814	3,726	5,515	
80x80			3,771	5,003	7,427	
100x100				6,279	9,340	no
120x120				7,555	11,253	14,905
150x150					14,129	

## TUBI INDUSTRIALI

TUBI TONDI SALDATI COL METODO TIG/LASER EN 10271-7 - TC1						
DIAMETRO DA 8 A 34 mm	SPESSORE mm					
	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0
	PESI TEORICI kg/m					
6,0	0,125					
8,0	0,175		0,244			
10,0	0,225	0,264	0,319			
12,0	0,275		0,394			
14,0	0,326	0,385	0,469			
15,0	0,351	0,415	0,507			
16,0	0,376	0,445	0,545	0,701		
17,2			0,597	0,761		
18,0	0,426	0,505	0,620	0,804		
20,0	0,476	0,565	0,695	0,901		
21,3	0,508	0,604	0,744	0,966	1,177	1,375
22,0	0,526	0,625	0,770	1,002		
25,0	0,601	0,715	0,883	1,152		
26,9	0,648	0,772	0,954	1,247	1,527	1,795
28,0	0,676	0,805	0,995	1,302		
30,0	0,726	0,865	1,070	1,402	1,722	2,028
32,0	0,776	0,925	1,146	1,502		
33,0			1,183	1,552		
33,7		0,977	1,209	1,588	1,953	2,306

TUBI TONDI SALDATI COL METODO TIG/LASER EN 10271-7 - TC1						
DIAMETRO DA 35 A 127 mm	SPESSORE mm					
	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0
	PESI TEORICI kg/m					
35	0,851	1,016	1,258	1,653		
38	0,926	1,106	1,371	1,803		
40	0,977	1,166	1,446	1,903		2,779
42,4	1,037	1,238	1,536	2,023	2,498	2,960
45	1,102	1,316	1,634	2,153		
48,3	1,184	1,415	1,758	2,319	2,867	3,403
50	1,227	1,466	1,822	2,404		
52	1,277	1,526	1,897	2,504		
54	1,327	1,586	1,972	2,604		
60,3	1,485	1,776	2,208	2,919	4,304	5,639
63,5		1,872	2,329	3,080		
70			2,573	3,405		
76,1			2,802	3,711		5,491
80			2,948	3,906		
84			4,107			
88,9			3,283	4,352	5,409	6,453
101,6			3,760	4,988		
104,0				5,108		
114,3			4,237	5,624	6,999	8,361
129,0				6,360	9,465	
139,7			5,191	6,896		10,269
154,0				7,612		
168,3				8,328	10,379	12,417
204,0				10,116		
206,0						15,249
219,1				10,872		16,233
254,0				12,620		18,855
256,0						19,005
273,0				13,572		16,933
304,0				15,124		
306,0						22,761
323,9				16,121	20,120	28,873
355,6				17,708	22,104	26,487
406,4				20,252		30,303

# LE SOLUZIONI MIGLIORI PER LE VOSTRE ESIGENZE



**EMANUELE CONSONNI**

**Sales Director**

emanuele.consonni@acciaiterni.it

Tel. +39 02 96982415

**GIULIO RAGOSTA**

**Responsabile per:**

Toscana, Emilia Romagna, Umbria, Marche

giulio.ragosta@acciaiterni.it

Tel. +39 055 4491212

S. Morese, 54 - 50018 Calenzano (FI)

**DAVIDE FIORESE**

**Responsabile per**

Lombardia, Piemonte, Liguria, Valle d'Aosta,

Sud Itala e Export

davide.fiorese@acciaiterni.it

Tel. +39 02 96982414

Via Milano, 12

20816, Ceriano Laghetto (MB)

**LISA CARRARO**

**Responsabile per:**

Veneto, Friuli-Venezia Giulia,

Trentino-Alto Adige

lisa.carraro@acciaiterni.it

Tel. +39 041 3193405

Bottenigo, 52 - 30175 Marghera (VE)